

Produktinformation

i-Soft Foam 200

i-Soft Foam 200 ist ein 2-Komponenten Polyurethan (PUR) Weichschaum-System.

Anwendung: Herstellung von Sitzschalen, Matratzen und individuellen Polsterteilen

Informationen zu den Flüssigkomponenten:

Dichte: A-Komponente: 1,0 g/cm³
B-Komponente: 1,2 g/cm³

Lagerung: empfohlene Lagertemperatur: 20 – 25 °C
B-Komponente ist frostempfindlich nicht unter 8°C lagern.
A- und B-Komponenten sind extrem feuchtigkeitsempfindlich. Sie sind daher stets in dicht verschlossenen Behältern aufzubewahren.

Gebindegrößen: A-Komponente: 0,865 kg / 2,5 kg
B-Komponente: 0,433 kg / 2,5 kg

Besonderheit: Über das Mischungsverhältnis mit der B-Komponente kann der i-Soft Foam auch noch weiter eingestellt werden um andere Shore A Härten zu erreichen. Das Mischungsverhältnis sollte bei **i-Soft Foam 200** zwischen 100:45 bis 100:55 liegen. Darüber oder darunter liegende Mischungsverhältnisse können eine Über- oder Untervernetzung bedeuten und schlechte Arbeitsergebnisse mit sich bringen.

Verarbeitung der Flüssigkomponenten:

Beide Komponenten müssen vor der Verarbeitung durch gründliches Schütteln oder Aufrühren homogenisiert werden, da Einzelbestandteile innerhalb einer Komponente bei Lagerung separieren.

Bei Klumpenbildung oder Kristallisation der Komponenten muss das Material durch gezielte Wärmebehandlung wieder verflüssigt werden. Das gilt auch für frostgeschädigte Produkte.

Bei Nichtbeachtung dieser Hinweise können mit dem Material keine zufriedenstellenden Arbeitsergebnisse erzielt werden, da die ursprüngliche Zusammensetzung der Einzelkomponenten nicht mehr stimmt!

Wir empfehlen zum Vermischen der Flüssigkomponenten die Verwendung eines Propellerrührers.

Entscheidend für ein gutes Arbeitsergebnis ist die Intensität und nicht die Dauer des Vermischens.

Rührdauer: ca. 30 Sekunden bei manueller Vermischung
ca. 15 Sekunden bei maschineller Vermischung

Startzeit: ca. 60-70 Sekunden (Rührbeginn bis zum Sahnigwerden der Mischung)

Steigzeit: ca. 140-160 Sekunden (Rührbeginn bis zum beendeten Steigprozess)

Mischtabelle

Name	i-Soft Foam 200	
Aufschäumfaktor	ca. 5,3*	
Rohdichte in kg/m ³	200	
ShoreA-Härte	ca. 6-10°	
Komponente	A	B
Mischungsverhältnis in Gewichtsanteilen	100	50
Gewünschtes Aufschäumvolumen in cm³	Jeweils benötigte Komponentenmenge, um das gewünschte Aufschäumvolumen zu erreichen in g	
100	13	7
200	27	13
300	40	20
400	53	27
500	67	33
600	80	40
700	93	47
800	107	53
900	120	60
1000	133	67
1100	146	73
1200	159	80
1300	172	86
1400	185	93
1500	199	100
1600	211	106
1700	224	112
1800	237	119
1900	250	125
2000	263	132
2500	328	164
3000	393	197
3500	458	229
4000	523	262
4500	588	294
5000	653	327
6000	785	393
7000	917	459
8000	1049	525
9000	1181	591
10000	1313	657

*Laborwerte

Alle angegebenen Zahlenwerte sind Laborwerte. Das Aufschäumverhalten ist abhängig von äußeren Einflüssen, wie z.B. Temperatur, Rührgeschwindigkeit und Rührdauer, eingerührten Luftmengen u. a. und daher als Circa-Werte zu verstehen.

In der Praxis immer mit einem **Sicherheitsaufschlag* zur Gesamtmenge** rechnen, da einige Gramm des Flüssigschaumes an der Becherwandung und am Rührer bzw. Holzspatel zurückbleiben. Ab einer Ansatzmenge von 800g i-Soft Foam 200A und 400g i-Soft Foam 200B wird maschinelles Rühren empfohlen.

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich. Geeignete Parameter sollten in Versuchen mit kleinen Mengen selbst ermittelt werden.