

Produktinformation

i-Soft Foam 60

i-Soft Foam 60 ist ein 2-Komponenten Polyurethan (PUR) Weichschaum-System.

Anwendung: Herstellung von Sitzschalen, individuellen Polsterteilen und Matratzen

Informationen zu den Flüssigkomponenten:

Dichte: A-Komponente: 1,021 g/cm³
B-Komponente: 1,190 g/cm³

Lagerung: empfohlene Lagertemperatur: 20 – 25 °C
B-Komponente ist frostempfindlich nicht unter 8°C lagern.
A- und B-Komponenten sind extrem feuchtigkeitsempfindlich. Sie sind daher stets in dicht verschlossenen Behältern aufzubewahren.

Gebindegrößen: A-Komponente: 4,6 kg / 0,865 kg
B-Komponente: 2,3 kg / 0,433 kg

Informationen zum aufgeschäumten Material:

Rohdichte: ca. 58 – 75 kg/m³
Zellstruktur: offenzellig

Hinweise zur Verarbeitung:

Verarbeitungstemperatur: 20-25°C
Rührdauer: ca. 15 Sekunden
Startzeit: ca. 30 Sekunden (Rührbeginn bis zum Sahnigwerden der Mischung)
Steigzeit: ca. 180 Sekunden (Rührbeginn bis zum beendeten Steigprozeß)

- Beide Komponenten vor der Verarbeitung durch gründliches Schütteln oder Aufrühren homogenisieren, da Einzelbestandteile innerhalb einer Komponente separieren können.
- Anpassung der Shore A – Härte in den unten angegebenen Grenzen durch Variation des Mischungsverhältnisses und / oder durch Verwendung einer geschlossenen Form. Andernfalls kann es zu Problemen im Reaktionsablauf (z.B. Kollabierung des Schaumblockes) kommen.
- Je höher der Anteil an B-Komponente, desto länger die Entformzeit und desto länger die Nachhärtung. Absolute Werte sind von den jeweiligen Verhältnissen abhängig und durch Versuche zu ermitteln.
- Vermischen der Flüssigkomponenten empfehlenswerter weise mit einem Propellerrührer.
- **Entscheidend für ein gutes Arbeitsergebnis ist die Intensität und nicht die Dauer des Vermischens.**

Mischungsverhältnis A:B (Gewichtsanteile)	100:42	100:50	100:58
Schaumqualität	weich	Standard	fest
Aufschäumfaktor	ca. 18,5*	ca. 18*	ca. 17,5*

Bei Mischungsverhältnissen höher als 100:58 kann es zur Kollabierung des Schaumes kommen.

Mischtablette

Name	i-Soft Foam 60	
Aufschäumfaktor	ca. 18*	
Rohdichte in kg/m ³	60	
ShoreA-Härte	ca. 3-7°	
Komponente	A	B
Mischungsverhältnis in Gewichtsanteilen	100	50
Gewünschtes Aufschäumvolumen in cm³	Jeweils benötigte Komponentenmenge, um das gewünschte Aufschäumvolumen zu erreichen in g	
500	18	9
1000	36	18
1500	54	27
2000	72	36
2500	90	45
3000	108	54
3500	126	63
4000	144	72
4500	162	81
5000	180	90
6000	216	108
7000	252	126
8000	288	144
9000	324	162
10000	360	180

*Laborwerte

Alle angegebenen Zahlenwerte sind Laborwerte. Das Aufschäumverhalten ist abhängig von äußeren Einflüssen, wie z.B. Temperatur, Rührgeschwindigkeit und Rührdauer, eingerührten Luftmengen u. a. und daher als Circa-Werte zu verstehen.

In der Praxis immer mit einem

Sicherheitsaufschlag* zur Gesamtmenge rechnen, da einige Gramm des Flüssigschaumes an der Becherwandung und am Rührer bzw. Holzspatel zurückbleiben.

Ab einer Ansatzmenge von 800g i-Soft Foam 60A und 400g i-Soft Foam 60B wird maschinelles Rühren empfohlen.

Tipps zum Formenbau:

- geschlossene Form: Entlüftungsöffnungen, wenn nötig mehrere, klein halten (2-3mm)
- Bei geschlossenen Formen auf ausreichende Stabilität achten, es wirkt hoher Druck auf die Formwände!

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich. Geeignete Parameter sollten in Versuchen mit kleinen Mengen selbst ermittelt werden.