



# Renia – Köln Klebstoffe

## Ortec - Kontaktkleber Technisches Datenblatt 170000-0504



### ROHSTOFFBASIS

Toluolfreier Polychloropren Klebstoff (CR), speziell abgestimmt auf flexible Klebungen in der Orthopädietechnik.

### ANWENDUNG:

Viele in der Orthopädieschuhtechnik und Orthopädietechnik vorkommenden Materialien wie Leder, Gummi, TR, PUR, EVA, Industrie-Crepe, PP, PE etc. können untereinander oder mit sich selbst geklebt werden. Eine Klebung von Weich-PVC ist nicht möglich. RENIA-Ortec - Spezialkleber ist auch optimal als Zweikomponentensystem einsetzbar, um die Wärmestandfestigkeit wie auch die Chemikalienbeständigkeit auf extrem hohe Werte anzuheben. Schon als 1-K-System hervorragende Haftung auf allen Metallen. Besonders geeignet für Allergiker (tert.But.Phenol frei) und **toluolfrei**. Durch die flexible Trockenzeit ist die Bearbeitung großer Serien möglich. Vorkonfektionierte Materialien können fast unbegrenzt gelagert werden.

### VORBEHANDLUNG:

Alle Materialien schleifen oder rauhen. Klebeteile satt einstreichen (poröses Material evtl. zweimal), so dass sich ein fester Klebefilm ausbilden kann. **PP: Leicht anrauen oder schleifen, evtl. vorhandene Trennmittel entfernen.** TR (Thermoplastischer Kautschuk): Mit Aceton abreiben. PUR (Polyurethan) kompakt oder Gel: Mit Aceton reinigen oder anschleifen. Nur für geschäumtes Material: Nach dem Schleifen trocknen und mit Primer für PUR vorbehandeln. Anschließend sofort den Klebstoff auftragen.

### TOPFZEIT:

Bei 5-10 % Härter =C= Zugabe bis zu 8 Stunden

### ABLÜFTEZEIT:

Je nach Materialkombination 10 bis 60 Minuten, verkürzt sich jedoch bei Vernetzer Zugabe auf maximal 45 Minuten. Renia – Ortec - Spezialkleber kann mit einer Infrarot-Lampen getrocknet oder reaktiviert werden: IR-Lampen 80 °C: 3 Minuten, Quarzstrahler: 3 Sekunden. Die Reaktivierung kann auch nach mehreren Monaten erfolgen.

### PREßDRUCK:

1 - 5 bar, abhängig von der Materialhärte

1 bar mindestens 60 Sekunden pressen

5 bar mindestens 15 Sekunden pressen

### KLEBSTOFFVERHALTEN:

Die Werkstücke sollten nach dem Zusammenfügen etwas ruhen. Eine Weiterbearbeitung ist aber sofort möglich. Die Klebkraft steigt kontinuierlich an und erreicht ihren Maximalwert nach 2-3 Tagen.

### LAGERSTABILITÄT:

Mindestens 12 Monate bei 20 °C

### VERDÜNNEN:

Schnellkleber-Verdünner, kein Aceton!

### REINIGUNG

Arbeitsgefäße und Geräte mit Schnellkleber-Verdünner oder Aceton reinigen

### KENNZEICHNUNG

Flammpunkt : unter 21 °C, leicht entzündlich, reizend, umweltgefährlich

Nach GGVSE : Klasse 3

Packungsgruppe : III

Bezeichnung : Klebstoffe

Sonderregelung : 640H

Nach IMDG : 3.2,

Nach UN : 1133

MFAG-Tafeln : 311, 330

Nach EmS : F-E, S-D

### PACKUNGEN

Artikel	Packung	Netto-Inhalt	Packungseinheit	Preis/Kanne [€]
170264	1/1 Dosen	640 g = 0,8 Liter	30 Dosen	
170404	4 kg-Kanne	4 kg = 5 Liter	6 Kannen	
170408	8 kg Kanne	8 kg = 10 Liter	3 Kannen	
170423	23 kg Kanne	23 kg = 29 Liter	10 Kannen	
170518	180 kg Fass	180 kg = 220 Liter	1 Fass	