inorsys

Verarbeitungshinweise

PUR-Schaum, B-Komponente
Wärmebehandlung nach Kälteschaden

Die flüssigen Komponenten unserer Weichschaumsysteme **i-Soft Foam 60, i-Soft Foam 200,** insbesondere die B-Komponenten, reagieren auf Feuchtigkeit und sind extrem kälteempfindlich.
Die ideale Lager- und Verarbeitungstemperatur beider Komponenten beträgt 20 bis 25 °C, eine Lagerung unter 8°C verändert / schädigt das Material. Abhängig von Dauer und Temperatur bei zu kalter Lagerung sind die Veränderungen oft erst mit zeitlicher Verzögerung zu erkennen und können sich wie folgt darstellen:
-Bildung von Bodensatz,
-ausflocken,
-klumpen oder
-auskristallisieren.

In diesen Fällen müssen die separierten Bestandteile vor der Entnahme aufgeschmolzen und mit dem restlichen Inhalt homogenisiert werden, andernfalls sind beim Verbrauch keine guten Arbeitsergebnisse mehr zu erwarten. Wird trotzdem Material entnommen, so ist auch die im Kanister verbliebene Restmenge unbrauchbar, weil das interne Mischungsverhältnis im Gebinde nicht mehr stimmt.

Das Aufschmelzen und Homogenisieren findet wie folgt statt:
-Der Kanister wird mit nur lose aufgelegtem Verschluss (zum Druckausgleich) über einen längeren Zeitraum im Wärmeofen bei 60 - 70° C gelagert.
-Die Prozedur dauert mehrere Stunden, zwischendurch ist immer wieder der Deckel festzuschrauben und das Gebinde gut durchzuschütteln.
-Wenn der Ursprungszustand wieder hergestellt ist, d.h. wenn das Material ohne Bodensatz, Flocken und Klumpen wieder homogen ist, wird es auf Zimmertemperatur abgekühlt um dann nochmals gründlich geschüttelt zu werden.

Danach ist die Verarbeitung des Materials wieder möglich.
Bitte beachten Sie auch bei der Durchführung der beschriebenen Prozedur die Vermeidung eintretender Feuchtigkeit in den Kanister.

Bei vollkommen auskristallisiertem Material ist eine Aufarbeitung nicht mehr möglich, es muss unter Einhaltung der gesetzlichen Vorschriften entsorgt werden.

inorsys GmbH
Orthopädie- und Reha-Technik
Max-Eyth-Str. 7
D- 72622 Nürtingen
Telefon: +49 (0)7022-20899-50
Telefax: +49 (0)7022-20899-55
E-Mail: info@inorsys.de